N an PTO 892 Jan. (08/22/04).

PAT-NO:

JP359062624A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 59062624 A

TITLE:

EPOXY RESIN COMPOSITION FOR

ENCAPSULATION HAVING HIGH

TRANSPARENCY

PUBN-DATE:

April 10, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KUROKAWA, TOKUO OKUNOYAMA, TERU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOSHIBA CHEM CORP

N/A

APPL-NO:

JP57171006

APPL-DATE:

October 1, 1982

INT-CL (IPC): C08G059/42, C08K005/49, C08L063/00,

H01L023/30 , H01L033/00

US-CL-CURRENT: 528/365

ABSTRACT:

PURPOSE: To prepare the titled composition capable of keeping high transparency for a long period, having extremely low tendency of discoloration at high temperature, and giving a transparent cured resin in a short time, by compounding a thiophosphite as a discoloration inhibitor to an epoxy resin containing an acid anhydride hardener.

CONSTITUTION: The objective composition is prepared by

compounding (A) an epoxy resin containing preferably 0.5∼1.8 equivalent of an acid anhydride hardener such as phthalic anhydride, based on 1 epoxy equivalent, with (B) preferably 0.05∼8wt% of a thiophosphite (e.g. trilauryl trithiophosphite, triisopropyl trithiophosphite, etc.) as a discoloration inhibitor.

USE: Encapsulation of light-emitting element and light-receiving element, etc.

COPYRIGHT: (C) 1984, JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭59—62624

⑤Int. Cl.³ C 08 G 59/42	識別記号	庁内整理番号 69584 I	每公開 昭和59年(1984)4月10日						
C 08 K 5/49	CAM	7342—4 J	発明の数 1						
C 08 L 63/00 H 01 L 23/30		6958—4 J 7738—5 F	審査請求 未請求						
33/00		6666—5 F	(全 4 頁)						

図透明性良好な封止用エポキシ樹脂組成物

②特 願 昭57—171006

②出 願 昭57(1982)10月1日

仰発 明 者 黒川徳雄

川崎市川崎区千鳥町9番2号東 芝ケミカル株式会社千鳥町工場 内 ⑫発 明 者 奥野山輝

川崎市川崎区千鳥町9番2号東 芝ケミカル株式会社千鳥町工場 内

⑪出 願 人 東芝ケミカル株式会社

東京都港区新橋3丁目3番9号

個代 理 人 弁理士 諸田英二

明細哲

1. 発明の名称

透明性良好な封止用エポキシ樹脂組成物

- 2. 特許請求の範囲

 - 2 チオフォスファイト類がエポキシ樹脂組成物に対して 0.05 重量 第~8重量 第である ととを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の透明性良好な封止用エポキシ樹脂組成物。
- 3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

本発明は、発光繁子、受光繁子などを對止する 透明性良好なエポキシ樹脂組成物に関する。

[発明の技術的背景とその問題点]

近年、種々の表示用等に実用されている発光ダイオード等の発光装置は樹脂封止によって製造されている。 割止用の樹脂としては、液状のエポキ

ン樹脂等によって発光装置を成形している。

しかしながら硬化して透明なエボキシ樹脂組成物を得ることは非常に困難で、現在は一般的にカルボン酸無水物がエボキシ樹脂の硬化に用いられている。しかしカルボン酸無水物とエボキシ樹脂により得られる硬化物は、アミン硬化等に比べると着色は少ないものの、硬化時の温度が130~140で以上になると着色が著しくなるため、硬化温度を低くおさえ、硬化に3時間以上の長時間を必要とするという欠点がある。

また酸無水物系の硬化剤によりエポキン樹脂を硬化させる場合は、硬化促進のため硬化促進剤を加えることが多い。しかしてれらの硬化促進剤は、添加により着色も著しくなる場合が多い。

さらにカルボン酸無水物等で得た比較的魀色の少ないエボキシ樹脂硬化物でも、経時変化により粉色が進み、特に100 で以上の高温界囲気では粉色が著しく進行するという欠点を有している。これらの点から樹脂封止型発光装置は、封止樹脂の粉色という点で多くの問題を有していた。

〔発明の目的〕

[発明の概要]

本発明は上記の事情に鑑みてなされたもので、 短時間で透明な硬化物が得られ、かつ比較的高温 の雰囲気下で長時間透明性を維持しうるエボキシ 樹脂組成物を提供しようとするものである。

上記の目的を違成すべく鋭意検討を重ねた結果、 エボキシ樹脂系にチオフォスファイト類を加える ことにより、透明な硬化物でかつ高温時の着色の 著しく少ないエボキシ樹脂組成物が得られること を知見したものである。

すなわち本発明は、酸無水物系硬化剤を含むエポキン樹脂に着色防止剤としてチオフォスファイト類を配合することを特徴とする透明性良好な對止用エポキン樹脂組成物である。

本発明に使用するエポキシ樹脂としては、ビスフェノールA型エポキシ樹脂、ビスフェノールF型エポキシ樹脂、フェノールノボラック型エポキシ樹脂、クレゾールノボラック型エポキシ樹脂、水脂環式エポキシ樹脂、含複素環エポキシ樹脂、水

れた窓色の少ないものを使用することが望ましく、エポキシ樹脂に配合する制合は1エポキシ当盤に対し0.5~1.8当性の範囲である。これらの酸無水物は単独もしくは2種以上混合して使用することもできる。

本発明で使用される便化促進剤としては、第3 級アミン類、イミグゾール類、カルボン酸金属塩、 第4級アンモニウム塩、第4級リン酸塩、ジアザ ービンクローアルケン類およびその塩類等を挙げ ることができる。これらの硬化促進剤の添加量は、 エボキン樹脂またはエボキシ樹脂とカルボン酸無 水物硬化剤の合計量に対し0.05~7.0重量多使 用する。

添ピスフェノールA型エボキシ樹脂、脂肪族系エボキシ樹脂、芳香族・脂肪族もしくは脂環式のカルボン酸とエピクロルヒドリンとの反応によって得られるエボキン樹脂、スピロ環含有エボキシ樹脂等が挙げられる。市版品の例としてはシェル化学社製の商品名エピコート807,827,828,834,1001,1004、チバガイギー社の商品名アラルダイトCY-175,CY-182,CY-183、ダウケミカル社の商品名DEN431,DEN438,DER332、ダイセル化学社の商品名セロキサイド2021、旭電化工業社の商品名アテカレジンEP4080等がある。これらのエボキシ樹脂は単独もしくは2種以上混合して使用してもよい。

本発明で使用する硬化剤のカルボン酸無水物の例としては、無水フタル酸、無水テトラヒドロフタル酸、無水3.6 エンドメチレンテトラヒドロフタル酸、無水ヘキサヒドロフタル酸、無水メチルヘキサヒドロフタル酸、無水コハク酸、無水アンピン酸、無水マレイン酸、ピロメリット酸二無水物等がある。これらの硬化物は充分に精製のなさ

イト類はエボキン樹脂、硬化剤および硬化促進剤の合計量に対し通常 0.0 5 重量 5 ~ 8 重量 5 使用される。 0.0 5 重量 5 未満では瘤色防止効果が充分でなく、 8 重量 5 を超えると耐水性、吸水性、熱変形温度に劣るからである。したがって上記範囲内に限定される。

本発明の透明性良好なエボキン樹脂組成物は上述したようにエボキン樹脂、硬化剤、硬化促進剤 およびチオフォスファイト類を含むものであるが さらに必要に応じ光散乱剤、染料等の各種の添加剤を配合することができる。

[発明の効果]

このようにして得られる本発明のエボキン樹脂 組成物は優れた透明性を示し特に成形時および成 形後の耐変色性に優れており、変色、光透過率の 低下を嫌う樹脂封止型発光・受光装置用としてき わめて有用なものである。

(発明の実施例)

以下本発明の実施例について説明する。

実施例1

特開昭59-62624(3)

エボン 828(シェル化学社製エボキン樹脂商品名)100 g、 無水ヘキサハイドロフタル酸 100 g、UCAT SA10 2 (サンアボット社製 1.8 - ジアザビンクロ(5.4.0)ウンデセン7の2 エチルヘキサン塩)2.0 g およびトリラウリルトリチ/フォスファイト2.0 g を混合かく拌して均一に混合し樹脂組成物とし、厚さ2.0 mm、幅20 mm、長さ50 mmの成形物の得られる金型中に注入して、150 C 30分間加熱した。次に硬化した成形物を金型中より取り出し肉服で着色を評価した。

上記樹脂組成物を120 C 3 時間の硬化条件で硬化後、この成形物の可視光線に対する光透過率を自記分光光度計(日本分光社製 UVDIC-510型)を用いて測定を行った。さらにこの成形品を150 C て 200 時間空気雰囲気で放置後、前記と同様な光透過率の測定を行った。これらの結果を表1の下段に示した。数字は550 nmでの光透過率である。

実施例2~7

表1に示す組成で実施例1と同様な方法で成形

物を作成し、同様な着色評価を行った。着色評価 茜準を次に示す。A.は無色透明、B.はわずかに着 色、C.は透明であるが着色が少しある、D.は着色 がある、E.は着色が著しい。

比較例1~6

表1に示す組成で実施例1と同様な方法で成形物を作成し同様な着色評価を行った。その結果は表1の下段に示した。

400 nm ~ 700 nm の光透過率曲線の実施例、比較 例の一部を第1図に示した。

表 1

	The state of the s	Na		5	Ę	施	例			I	比	較	15		
	組成		1	2.	3	4	5	6	7	1	2	3	4	. 2	6
エポキシ樹脂	エボン 828 エボン 1004 DEN 438 EP 4080 セロキサイド 2021]]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
硬化剤	無水ヘキサヒドロキシフ 無水メチルヘキサヒドロ		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
硬化促進剤	1.8 ジアザビンクロ(5. ン7 の 2 エチルヘキサン 1 シアノエチル 2 エチル ゾール 1.8 ジアザビンクロ(5.4	塩 4メチルイミダ	2.0	1.0	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.0	2.0	2.0	2.0
Seb 上 剂	トリラウリルトリチオフトリイソプロピルトリチトリフェニルフォスファトリスノニルフェニルフ チオジプロピオン酸ジラ 2.6 ジtertブチルイメ・ 2 - 2′メチレンビス(4.7)	オフォスファイト イト ォスファイト ウリル チルフェノール	2.0	1.0	2.0	1.0	2.0	2.0	2.0		2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
特性	着色度 150 C 30 分 光透過率 120 C 3 時 l (*) 150 C 200	间硬化袋	A 98 93	A 98 93	A 9 8 9 2	A 9 8 9 2	B 95 90	A 97 90	A 98 93	C 97 38	C 9 7 4 3	B 9 6 5 7	.C 9 6 4 3	B 9 7 6 5	C 96 42

表1で明らかなようにチオフォスファイト類を添加した本発明の樹脂組成物は150 で硬化後の透明性、150 で200時間後の光透過率共に優れている。一般の酸化防止剤を加えた比較例では150 で200時間後の550 nm での光透過率が30~60 多程度であるのに対し、チオフォスファイト類を加えた実施例では90 多以上となっており、著しい効果が認められた。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明におけるエポキシ樹脂組成物の 波段400~700 nmの光透過率を従来知られているエポキシ樹脂組成物と比較して示すグラフである。

> 特許出願人 東芝ケミカル株式会社 代理人 弁理士 諸 田 英 二

第 1 図

